

TRILOY 210NH

Polycarbonate/ABS Resin

Product Information

TYPICAL DATA OF TRILOY 210NH GRADE

特性	单位	ASTM METHOD	TYPICAL DATA
物性			
比重	-	D792	1.17
吸水率 (24 hours at 23℃)	%	D570	0.2
熔融指数 (260℃, 2.16kg)	g/10min	D1238	20
机械性能			
拉伸强度	kg _f /cm ²	D638	560
伸长率	%	D638	90
弯曲强度	kg _f /cm ²	D790	930
弯曲模量	kg _f /cm ²	D790	24,500
冲击强度, 缺口, 23℃ (1/8")	kg _f ·cm/cm	D256	65
Rockwell 硬度	M-Scale	D785	-
热性能			
热变形温度, 18.6 kgf/cm ²	℃	D648	91
其他			
UL-94 燃烧性	-	(UL 94)	V-0@1.7mm
成型收缩率	%	D955	0.5~0.7

※ 以上特征数据是在标准测试条件下得到的，在不同的测试条件下，测试数据会有差别。

PROCESSING GUIDE FOR TRILOY 210NH GRADE

下面是 TRILOY 210NH 的注塑工艺表.
为了达到预想外观和性能，注塑前要干燥

SPECIFICATION	UNIT	条件
干燥温度	°C	90
干燥时间	hr	3~4
含水率, Max	%	0.02
熔融温度	°C	240~270
喷嘴温度	°C	240~270
前部温度	°C	240~270
中部温度	°C	220~265
后部温度	°C	220~250
注塑温度	°C	60~90
背压	MPa	0.4~0.6
螺杆转速	%	50~60(slow to moerate)
注塑预留量	mm	0.02~0.08

Samyang Corporation

31 Jongno 33-gil, Jongno-gu, Seoul, Korea
TEL 82-2-740-7677 FAX 82-2-740-7700

R&D CENTER

730 Daedeokdae-ro, Yuseong-gu, Daejeon, Korea
TEL 82-42-865-8057 FAX 82-42-865-8099

JEONJU PLANT

147 Palbok-ro, Deokjin-gu, Jeonju, Jeollabuk-do, 54886, Korea
TEL 82-63-210-6670 FAX 82-63-210-6677

SAMYANG KASEI

376, Ongoeul-ro, Deokjin-gu, Jeonju-si,
Jeollabuk-do, 54886, Korea
TEL 82-63-210-1700 FAX 82-63-211-0301

SAMYANG ENGINEERING PLASTICS (SHANGHAI) CO., LTD.

131 Shuangying-Road, Qingpu Industrial Area,
Qingpu County, Shanghai, China
TEL 86-21-6922-2270 FAX 86-21-6922-2271

SAMYANG ENGINEERING PLASTICS (HUNGARY) CO., LTD.

H-5100 Jászberény, Necső telep 1., Hungary
TEL 36-21-311-1256 FAX 36-21-311-1252